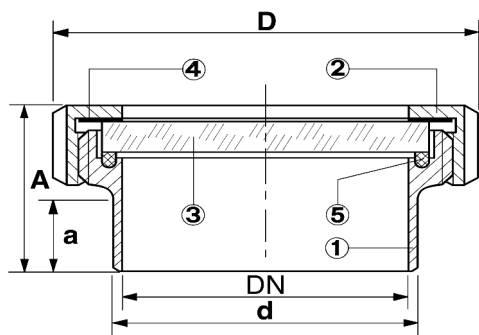


**Wziernik skręcany serii SSA
na podstawie DIN11851
„Złącze mleczarskie”**



Wziernik skręcany DN 100 PN 6 typ SSA 100



Zastosowanie:

Wzierniki te są wykorzystywane do wizualnej kontroli wewnętrznych procesów w zbiornikach, mieszalnikach, suszarniach, mikserach, parownikach, wirówkach itd.

W szczególności nadają się do stosowania w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym oraz w przemyśle przetwórstwa spożywczego (mlecznie, browary, zakłady przetwórstwa spożywczego itp.). Dzięki odporności na wysokie temperatury operacyjne mogą być sterylizowane.

Budowa i standardowe materiały:

Nasza dostawa zazwyczaj zawiera (wersja standardowa):

- 1 Kołnierz spawany AISI304(1.4301) lub AISI 316 L (1.4404)
- 2 Nakrętka AISI 304 (1.4301) lub AISI 304 L (1.4307)
- 3 Dysk szklany sodowawapienny DIN 8902 (max. 150 ° C)
lub borokrzemowego DIN 7080 (max. 280 ° C)
- 4 Uszczelka KlingerSil C4400 lub PTFE
- 5 Uszczelka O-ring Silikon

Specjalne wersje (na żądanie):

Inne gatunki materiałowe dla 1 i 2
EPDM, PTFE lub Viton dla 5
konstrukcja aseptyczna
Uszczelki z certyfikatem FDA

Kołnierz spawany z grubą ścianką wg starych norm DIN

Typ	NW	a	A	d	D
SSA 50	50	18	46	55	92
SSA 65	65	22	49	72	112
SSA 80	80	23	54	87	127
SSA 100	100	32	65	106	148
SSA 125	125	20	60	132	178
SSA 150	150	15	62	157	210

Warunki pracy:

Ciśnienie: Max. 6 bar / próżnia

Temperatura: W zależności od jakości uszczelki

Warunki specjalne: według życzenie klienta

Powyższe wskazówki są ważne tylko dla wzierników bez wycieraczek W/WD!

Certyfikaty:

Dostarczane za dodatkową opłatą wg DIN EN 10204.

Możliwe kombinacje z lampkami:

Od DN 50: Z oświetleniem EdelLUX ®, seria EdelEx

Z oświetleniem miniLUX ®, seria KVL / KVLR / BKVLR

Z oświetleniem fibroLUX ®

Od DN 65: Z oświetleniem metaLUX ®, seria HLM / HLMR

Z oświetleniem CHEMLUX ®, seria F (L) KEL / (L) KEL / KL

Od DN 80: Z oświetleniem miniLUX ®, seria KLR

Z oświetleniem CHEMLUX ®, seria PEL / PL

Od DN 65 na, metaLUX ® z oświetleniem z serii HLM mogą być montowane razem z wycieraczkami z serii W / WD. (Patrz oddzielny arkusz danych)

W przypadku zamówienia według indywidualnego projektu, konieczne jest wprowadzenie zmian w rowkowanym kołnierzu.

Nakrętki wykonywane są w naszym zakładzie.

